DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 1999 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

00404847

MEDIUM FOR THERMO TRANSFER RECORDING

PUB. NO.: 54 -056847 [JP 54056847 A]

PUBLISHED: May 08, 1979 (19790508)

INVENTOR(s): HARUTA MASAHIRO
NISHIMURA YUKIO
TAKATORI YASUSHI

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 52-123349 [JP 77123349] FILED: October 14, 1977 (19771014)

NISHIDE KATSUHIKO

INTL CLASS: [2] B41M-005/26

JAPIO CLASS: 29.1 (PRECISION INSTRUMENTS -- Photography & Cinematography);

14.2 (ORGANIC CHEMISTRY -- High Polymer Molecular Compounds);

29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R042 (CHEMISTRY -- Hydrophilic Plastics); R125

(CHEMISTRY -- Polycarbonate Resins)

JOURNAL: Section: E, Section No. 121, Vol. 03, No. 78, Pg. 110, July

Section: E, Section No. 121, Vol. 03 05, 1979 (19790705)

ABSTRACT

PURPOSE: To enable good quality recording to be performed with good transfer efficiency and provide the medium having durability suitable for continuous use by holding solid ink showing thermoplasticity in a multiplicity of through-holes provided in the carrier.

CONSTITUTION: A substrate of about 60 to 400 mesh having cylindrical form pores of preferably less than about 100.mu. in sectional diameter and having heat resistance and flexibility is formed in sleeve form or endless belt form. The solid ink which is composed of the composition containing waxlike substance or thermoplastic resin and coloring agents and exhibits thermoplasticity within a temperature range of 40 to 200 deg.C, preferably 40 to 160 deg.C is filled in the pores of the substrate while it is in a softened or molten state. This thermo transfer recording medium 3 and the medium to be transferred 4 are superposed and heat information 5 such as laser light source is applied from the medium 3 side, then the heat-sensitive solid ink 6 is transferred to the positions corresponding to the information 5

(9日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報 (A)

昭54-56847

50Int. Cl.² B 41 M 5/26 識別記号 総日本分類 103 K 3

116 F 3

庁内整理番号 ◎

❸公開 昭和54年(1979)5月8日

6609-2H

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

54熱転写記録用媒体

魔 昭52-123349

创特 22出

願 昭52(1977)10月14日

心発 明 者:

春田昌宏 船橋市宮本 4 --18-8, パール

マンション203

同

西村征生

相模原市鶏の森350-2、リリ

エンハイムC―407

⑫発 明 者 鷹取靖

町田市本町田2424-1 町田木

曽住宅ホー12-404

同 西出勝彦

横浜市旭区中沢町56-516

⑪出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3-30-2

砂代 理 人 弁理士 丸島儀一

明 細 4

1. 発明の名称

热板写記錄用媒体

2. 特許請求の範囲

(1) 多数の貫通孔を存する担体と前記貫通孔中に 保持された無関性を示す間形インクとから成る ことを特徴とする熱転写記録用媒体。

ご 貫通孔が円荷形状ををす特許請求の範囲第1項記載の熱振写記録用準体。

(3) 担体が回転体形状或いは無導帯状をなす特許 請求の範囲為1項記載の熱転写記録用媒体。

14. 担体が耐熱性材料により構成されている特許 翻求の範囲第1項記載の熱伝写記録用媒体。

(5) 担体が可挽性を示す特許請求の範囲第1項記載の熱転写記録用媒体。

16. 選形インクが、ろう機物質と熱可限性樹脂の

何れか一方、又は両方と色剤を含む組成物から 成る特許請求の範囲第1項記載の熱 転写記録用 媒体。

(?) 固形インクが、 ◆0℃ 乃至 200 ℃ の温度範囲で 熱理性を示すものである特許請求の範囲第 1 項 記載の熱転写記録用媒体。

3. 発明 口辞 籼 本説 明

本発明は、熱転写記録方式において用いる転写 供体に関する。更に詳しくは、熱転写記録用媒体 構成の改良に関する。多様多様の記録方式が広く 実用に供されている現在、中でもカールソンプロ セスを利用した、所額、プレーン・ペーパー復写 機が市場において急激な成長を遂げている事実が 示すように、情耗品たる記録用紙として、特殊紙 を使用せず、普通紙に転写記録をなす為の記録の 式が望まれるのは、用紙コスト、操作性、記録の

特民府54-56847(2)

フィーリング、公害衛生等々の観点よりして、時 代の趨勢であると言える。新かる紀録方式にあつ て、例えば、電子写真方式、静電印刷方式を利用 した装置は複雑な機構を必要とし、大型化、又、 高コスト化するのを避け得せいと云う欠点があり、。 例えば卓上電算機に組み込む為の簡易をプリンタ - 等として応用するには限界がある。他方、装置 的には、比較的簡易なものとして、インクリポン の上から活字プラナン、ハンマー、ワイヤードッ ト等で衝散を与えて、用紙に印字する、所謂、ィ ンパクト方式の記録装置が汎用されているのも事 次であるが、とれ等に共通する欠点は、印字記録 時の騒音が大きい事、メカ的な観動部が多い為、 印字スピードが上げられない上、酩品の摩託等に よる故障が多く、メンテナンスが頼わしい事、等 である。中では比較的欠点パ少ないとされている

ワイヤードットインパメト方式の装置とても、大 きな電磁石を多数内蔵する為に、ヘッド部をコン パクト化する事が困難な上、智磁石を、作動させ る為の、大電力を消費するという問題点を有する。 何れにしろ、印字頻度が高い場合にはインクリポ ンを頻繁に交換するわずらわしさがあり、又、反 復使用のできる厚手のナーブを使用すると、印字 品質が着しく劣悪化するという不利がある。又、 一方では斯かるインパット方式の欠点を除く、所 謂、熱転写記録方式も幾つか提案されている。そ の一例が特公昭 49-26845 号公報に関示されてい る。新かる技術思想を要約すると、略々、常温に おいては固相にあり、加熱によって可逆的に放相 になるか流動性を持つ如き印刷用感熱インクを記 鮮紙に印字する印刷機であり、所定の文字又は図 形を発生する如く構成された印刷要素が前記起熱

インクを前記所定との下に回じたの形に同節的に 加熱して流動性を与え、前記記録紙に印字子子の形に印字子子の記録紙にいる事をを要ける。確かに中で子子の機のではある。 が動きを理解され、確かに対した成にの があると理解され、確かに対した成にである。 はインクを理解されが、した方式になる。 はインクを連を記録するが、においる。 はインクを連を記録するが、のかけては、ない、ではない。 はインクを連をには、インクを連びいます。 はインクをではない。 は、インクをではない。 は、インクをではない。 は、インクをではない。 は、インクをではない。 は、インクをではない。 は、インクをではない。 ないまするにはない。 ないまするにはない。 ないまするにはない。 ないまするにはない。 ないままない。 ないまない。 ないる。 ないな。 ないる。 ないな。 ないない。 ない。 ないない。 ないない。 ないない。 ないない。 ないない。 ないない。 ないない。 ないなないななななな。

又、インクキャリアが非常に薄い膜である場合に は、その機械的強度が低く、使用耐久性に乏しい と云う不利もある。 第1図に、本発明熱転写記録用媒体の一構成例を略示する。第1図(4)はその一部を示す平面図、第1図(0)は同個新面図である。図において、1はスペナンレス、例、アルミニクム等の金属板、或いは

特別昭54-56847(3)

第1回に示した熱気写記集用数体の図形インチのキャリアは基板に貫通孔を多数穿殺したものであるが、その他、メッシュ状基体を使用するとともできる。例えば、ステンレススチールの超離或いは耐熱性のある合成繊維等を構るととによる可挽性の調であり、そのメッシュ値は60から 600 メッフュ程度である。このような網を使用する場合平職、あや職、又はしゆす機による網の何れでも良く、更に、それ等の網を加圧変形させて使用に使しても良い。

以上、説明した固形インクのキャリア (担体) は 第 8 図に示す如く、スリーブ状に構成しても良く、 又、第 8 図に示す如く無効帯状に構成しても良い。 その時、前記キャリアの素材が可挽性を示すこと は取扱い上好都合である。本発明で使用する感熱 図形インクは染料、顔料等の色材と、ろう機物質

リル酸エステルとの共重合体等が使用できる。・ 色剤としては染料、顔料の他、加熱された後着色 する成分を使用することができる。

ての概が、何がインタに対して直接印加される為情報伝達の効率が良く、質がインタの転写を確実に行なうととができる。又それに長する熱量も従来の方式に較べて少なくてすみ、経済的である。

特別的54-56 847(4)

更に本発明の熱転写記録用媒体においては、熱変 7 質、変形の恐れが少さく、使用耐久性に含むもの であり連続使用に通じている。

ととて、本発明熱転写記録用媒体の適用例を図面 に扱って説明する。

部・図は熱情報源として輻射線を利用して仮写記録を行なり方法を示しており、先に例示した如き 熱板写記録用媒体3と被板写媒体4としての紙、 樹脂フィルム等とを重ね合わせ、熱板写記録用媒 体3間から熱情収5を印加し、情報5に対応する 箇所に感熱固形インタ6の転写をなす方法を略固 断面図により示した。なお、熱情報5を与える手

一かとニトロソ化合物、アミン発生剤とファ化風 鉛など、ある温度化なると熱分解が急激化おき、 その熱分解物と発色反応をおこす物質の組み合わ せによる熱分解反応成分系、インドール誘導体ビ ロロン誘導体、置換アミノジチオ場膜の重金属塩 など単独で無により発色する単独発色系成分など があげられる。

以上の成分が無時混雑され、それが軟化或いは溶破状態にある間に、前述のキャリア中の空孔中に 歯布、浸渍等の手法により充填される。新かる固 形ィンクは、加熱源としてサーマル・ヘッドを使 用する際、ヘッドの加熱に充分応答できるよう約 +0で乃至300で、特に好ましくは約 ◆0で乃至160 での温度範囲で熱質性を示すよう子め、その組成 比を規定しておくことが望ましい。

本発明に係る熱転写記録に際しては、情報源とし

义、熱転写記録用媒体 8 と被転写媒体 6 とは図示 稿 の如く多少の関策を置いて配されてもよく、密着した状態で配されてもよい。

引 5 図により又別の方法を示す。斯かる方法においては、先ず。電源部でより発生した信号が図示していない電気回路を経て熱ヘッド 8 に伝わり、ここで熱ヘッド 8 に含まれる抵抗体が発熱し、そ

の接触情所にある感熱固形ィンク 6 が第 4 図示例 の場合と同様に被転写媒体 4 上に転写される。本 図示例において使用する熱へッド 8 としては、本 着法により抵抗体を構成するいわゆる薄膜へッド なクリーン印刷等の方法により抵抗体を構成 する半導体へッド等がある。

本発明においては、感熱固形インクが転写により 一部欠如した熱転写記録用媒体の空孔に再度、軟 化成いは溶散状態にある感熱固形インクを充填し て関化したものを再度使用収いは連続使用に供す ることもできる。

更に実施例を挙げて本免明を辟述する。

宝盖盘_ 1

直径 50m の円型空孔を 100 m ピッチでスクリーン状にエッチングされたステンレスメフシュを用

い、これに下記組成の分数液を並布し乾燥して転 写記録用媒体を作成した。

(アシッドアリザリンプラッタ GX **** 5 Gg **** 1 Gg (東亞合成社数SKY-1,50%PAエン溶液)

この媒体と上質紙を重ねて部・図のようドバターン状にキセノンフラフシュ光を、理想科学社製のセノファックスー 150 を用いて 1/1000 秒間照射した所、光の当つた所のメッシュ孔中のインタが紙の方へ転写され、その部分のメッシュ孔は空となつた。紙に転写されたインタはそのままで紙の面に固着されドットバターンを形成した。実施例-2

報径 30μ 、100 μピッチのステンレスプレス金 朝のメッシュ空孔に下記組成の染料とパインダー の冷蔽をうめこみ、乾燥して転ぶ用媒体を作成し

この転写用媒体と紙を重ねて低写用媒体側から
スポット径 50月,出力 100mWの YAG レーザーを
10 m/sec のスピードで走査した所、レーザーの
照射された所の空孔中のカーポンプラフははは
に転写されたの当ったがな写用媒体との
でで、なっていたの題したが、
でで、ないたののでは、
のないたののではないが、
のないたののではないが、
のないたののではないが、
のないたののではないが、
のないたののではないが、
のないたのではないが、
のないが、
のな

变感例- ◆

皮施例-2 と同様にして作成された転写用媒体 をエンドレスペルト状に加工し、アルゴンイオン レーザー (出力 500mW , スポット径 50m) で走査 し、&へ条料を転写した。次いで、実施例-8 と to.

うに転写用媒体関か多スポット径 50g . 出力 500mm Vのアルゴンーイオンレーザーを 1/1000 砂関 照射した所、転写用媒体の空孔中にうめとまれていたカーボンとツックスの混合物が低の方に転写され因着された。

实施例-8

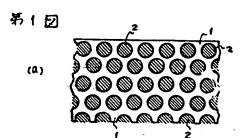
実施例-1 と同様にメッシュの空孔中に下記分数液をうめるみ乾燥して、転写用媒体を得た。

同様の染料とパインダーからなる染料溶液を転写用媒体に付与して、転写後の空孔となった部分に再度染料をうめとみ、乾燥して元の転写用媒体に再生し、また転写配録を行なう工程をくり返して記録を連続的に行なった所、良好な結果を得た。 4.関節の簡単な説明

第1図(a)及び(b)、第8図、第8図は夫々本発明 熱転写記録用媒体の構成例を説明する略式図であ り、第4図及び第5図は本発明熱転写記録用媒体 の使用例を説明するための略個新面図である。図 において、

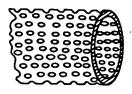
・一般の変化を対するなどのなど、自身は発生の対象

出職人 キャノン株式会社代理人 丸 島 鶴 幸ご



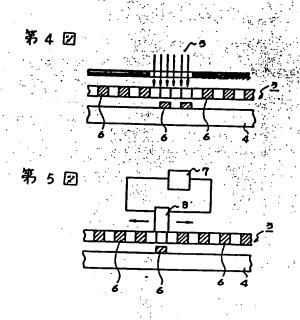


第2回



第3回





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.